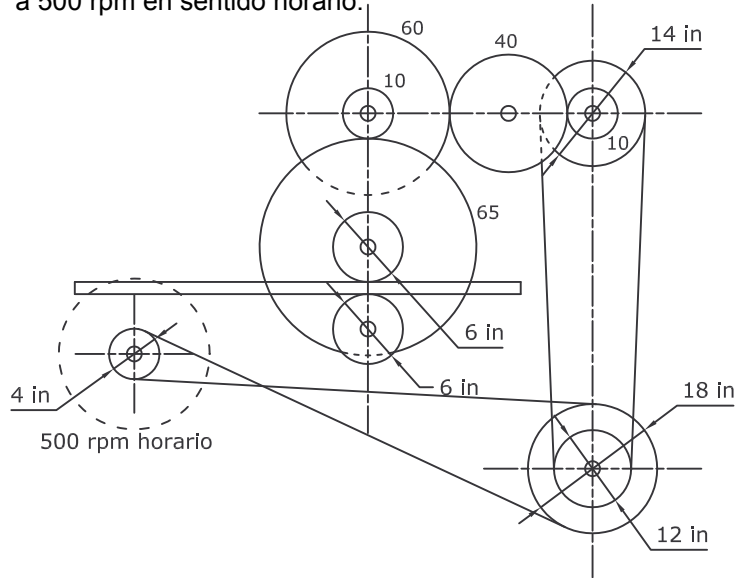
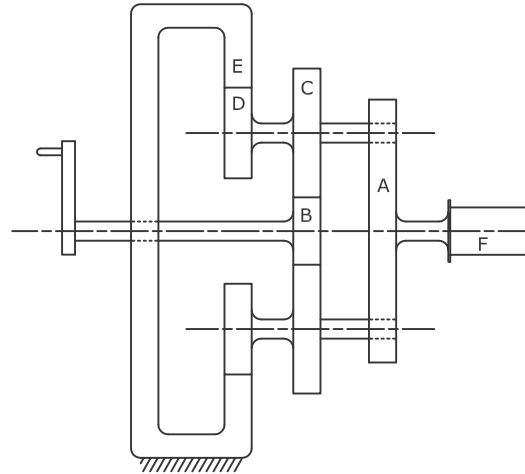


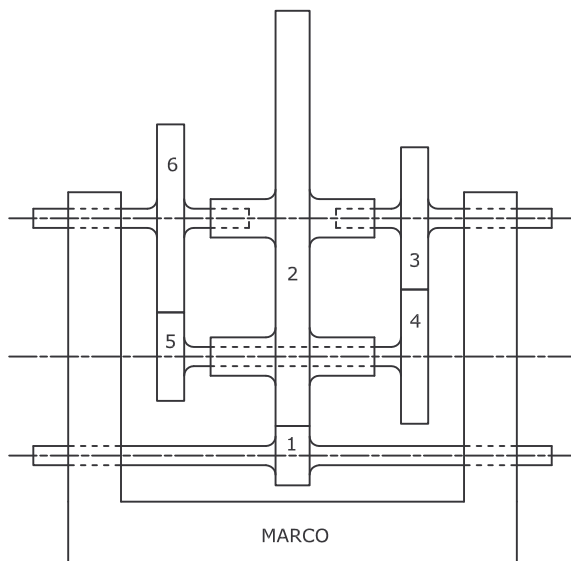
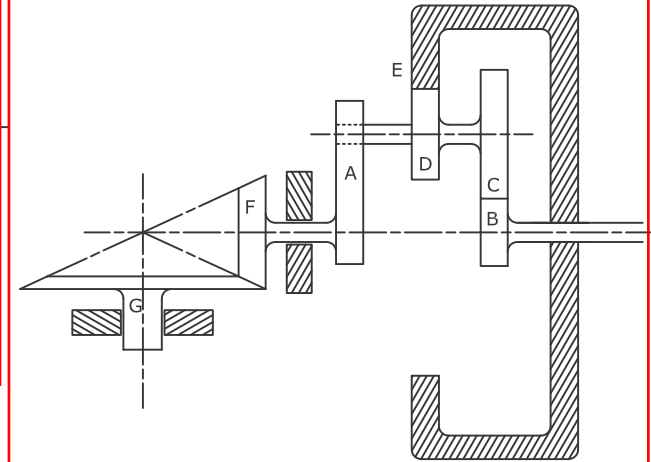
8. Determinar la velocidad lineal de avance de la tabla (rectángulo al centro) cuando la sierra (línea punteada) gira a 500 rpm en sentido horario.



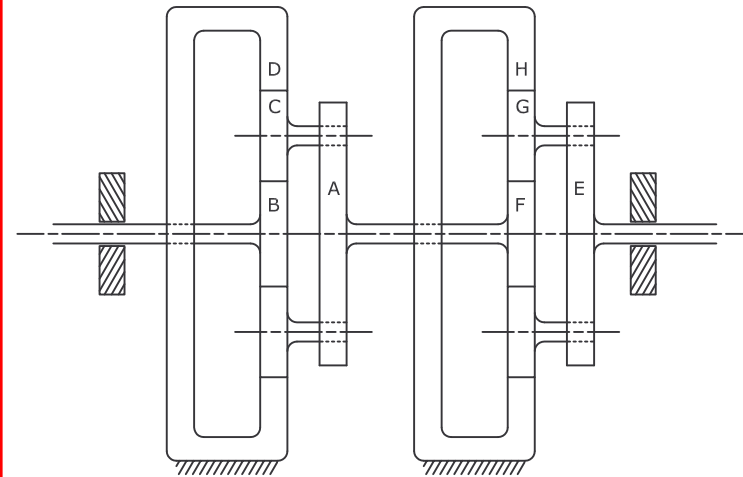
9. Determinar la velocidad angular del carrete F cuando se gira la manivela B.



10. Determinar la velocidad angular del eje B cuando se conoce la velocidad del eje G.

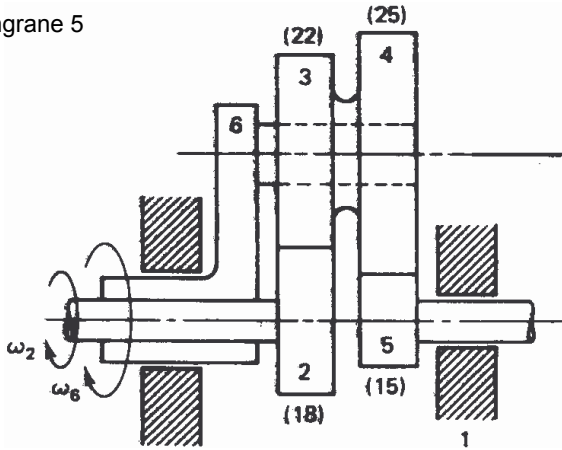


11. Determinar la velocidad angular del eje 6, cuando se giran los ejes 3 y 1 con velocidades conocidas.

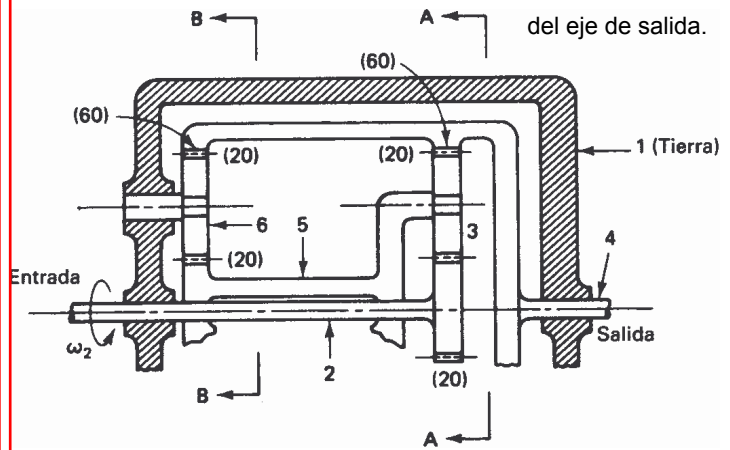


12. Determinar la velocidad angular del engrane E cuando se conoce la velocidad de giro del engrane B.

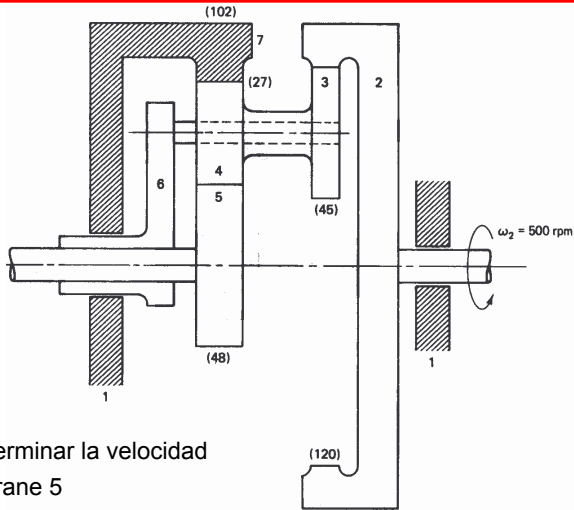
13. Determinar la velocidad del engrane 5



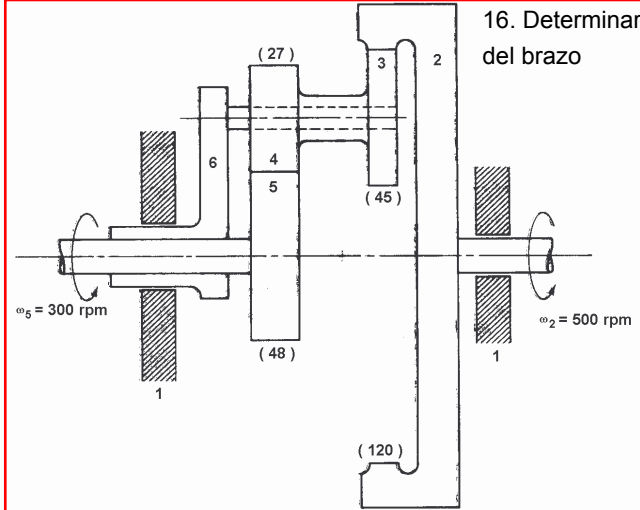
14. Determinar la velocidad del eje de salida.



15. Determinar la velocidad del engrane 5

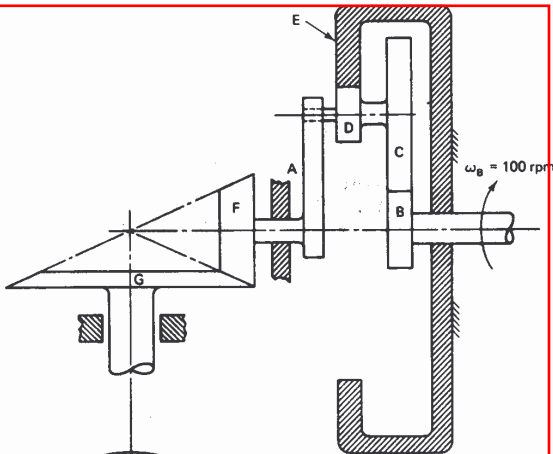


16. Determinar la velocidad del brazo

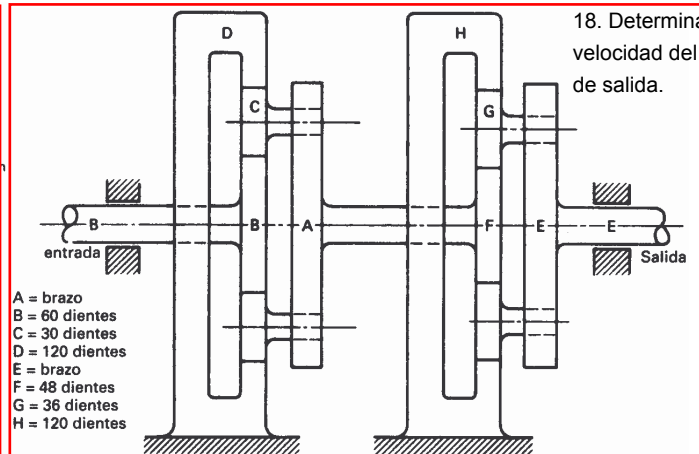


17. Determinar la velocidad del eje

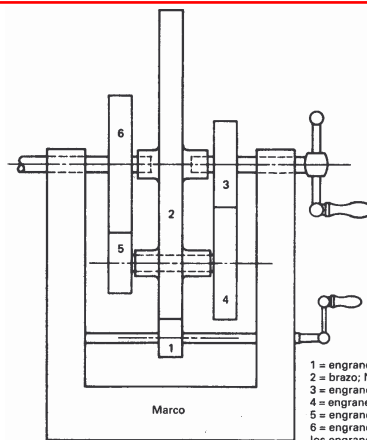
- A = brazo
- B = 24 dientes
- C = 60 dientes
- D = 18 dientes
- E = 102 dientes (fijo)
- F = 25 dientes
- G = 50 dientes



18. Determinar la velocidad del eje de salida.



19. Determinar la velocidad del engrane 6.



- 1 = engrane piñón; $N_1 = 15$
- 2 = brazo; $N_2 = 150$
- 3 = engrane sol de entrada; $N_3 = 40$
- 4 = engrane planetario de entrada; $N_4 = 55$
- 5 = engrane planetario de salida; $N_5 = 23$
- 6 = engrane sol de salida; $N_6 = 72$
- los engranes 4 y 5 giran juntos